

TANQUES HIDRONEUMÁTICOS

DIAFRAGMA (IN LINE)



-  Agua limpia
-  Uso doméstico
-  Uso civil
-  Uso industrial
-  Uso agrícola

PRESENTACIONES

- Tanque IN LINE de 18 litros.

LÍMITE DE USO

- Presión máxima de operación (10 bar - 145 psi)
- Temperatura de trabajo (-10 ÷ 99 °C)
- Precarga de fábrica (2.5 bar - 37 psi ± 20%)
- Volumen nominal (18 litros)

CERTIFICACIONES



USOS E INSTALACIONES

- Equipos hidroneumáticos domésticos.
- Grupos de presión para edificaciones.
- Sistemas de velocidad variable - presión constante.
- Sistemas de purificación de agua.
- Sistemas de riego.

GARANTÍA

5 años de garantía contra defectos de fabricación.

MODELO	CAPACIDAD Lts.	MÁXIMA PRESIÓN DE TRABAJO	PESO Kg	DRAWDOWN		
				30-50	40-60	
PDF 18I	Tanque IN LINE	18	10 bar / 145 psi	4.2	1.6	1.4

POS. COMPONENTE CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

1 CUERPO DE TANQUE	Acero al carbón			
2 DIAFRAGMA FIJO	Butilo			
3 CONEXIÓN ROSCADA	Acero inoxidable			
4 RECUBRIMIENTO	Acabado con epoxy-polyester			
5 COLOR	Marfil			
6 DIMENSIONES	<i>Tanque</i>			
	Modelos	Ø mm	H mm	C
	PDF 18l	270	348	1"

