

# TANQUES HIDRONEUMÁTICOS

## DIAFRAGMA (IN LINE)

-  Agua limpia
-  Uso doméstico
-  Uso civil
-  Uso industrial
-  Uso agrícola



### PRESENTACIONES

- Tanque IN LINE de 18 litros.

### LÍMITE DE USO

- Presión máxima de operación (10 bar - 145 psi)
- Temperatura de trabajo (-10 ÷ 99 °C)
- Precarga de fábrica (2.5 bar - 37 psi ± 20%)
- Volumen nominal (18 litros)

### USOS E INSTALACIONES

- Equipos hidroneumáticos domésticos.
- Grupos de presión para edificaciones.
- Sistemas de velocidad variable - presión constante.
- Sistemas de purificación de agua.
- Sistemas de riego.

### GARANTÍA

5 años de garantía contra defectos de fabricación.

### CERTIFICACIONES



| MODELO  | CAPACIDAD<br>Lts. | MÁXIMA PRESIÓN<br>DE TRABAJO | PESO<br>Kg       | DRAWDOWN |       |     |
|---------|-------------------|------------------------------|------------------|----------|-------|-----|
|         |                   |                              |                  | 30-50    | 40-60 |     |
| PDF 18I | Tanque IN LINE    | 18                           | 10 bar / 145 psi | 4.2      | 1.6   | 1.4 |

**POS. COMPONENTE      CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS**

|                           |                             |         |         |    |
|---------------------------|-----------------------------|---------|---------|----|
| <b>1 CUERPO DE TANQUE</b> | Acero al carbón             |         |         |    |
| <b>2 DIAFRAGMA FIJO</b>   | Butilo                      |         |         |    |
| <b>3 CONEXIÓN ROSCADA</b> | Acero inoxidable            |         |         |    |
| <b>4 RECUBRIMIENTO</b>    | Acabado con epoxy-polyester |         |         |    |
| <b>5 COLOR</b>            | Marfil                      |         |         |    |
| <b>6 DIMENSIONES</b>      | <i>Tanque</i>               |         |         |    |
|                           | Modelos                     | Ø<br>mm | H<br>mm | C  |
|                           | <b>PDF 18l</b>              | 270     | 348     | 1" |

