TANQUES HIDRONEUMÁTICOS

DIAFRAGMA (FIBRA DE VIDRIO)





USOS E INSTALACIONES

Sistemasde purificación deagua.

• Sistemas de riego.

• Equipos hidroneumáticos domésticos. Grupos de presión para edificaciones. Grupos de presión para plazas comerciales. • Sistemas de velocidad variable - presión constante.



Agua limpia



Uso doméstico





Uso industrial



______ Uso agrícola

PRESENTACIONES

• Tanque vertical de 15, 22, 35, 50, 82 y 119 galones.

LÍMITES DE USO

- Presión máxima de operación (8.6 bar 125 psi)
- Temperatura de trabajo (-10 ÷ 49 °C)
- Precarga de fábrica (2.62 bar 38 psi ± 20%)
- Volumen nominal (15 ÷ 119 galones)

GARANTÍA

5 años de garantía contra defectos de fabricación.

CERTIFICACIONES







MODELO		CAPACIDAD MÁXIMA PRESIÓN PESO DRAWDOW		RAWDOWN (ga	N (gal.)			
		Lts.	Gal.	DE TRABAJO	Kg	20-40	30-50	40-60
FL 5		57	15		8.6	6	5.1	4.4
FL 7		84	22		10.9	8.8	7.5	6.5
FL 12	Tanque vertical	133	35	8.6 bar / 125 psi	15.2	14.1	11.9	10.3
FL 17	l ranque vertical	190	50	·	21.3	20.1	17	14.7
FL 28		311	82		31.5	32.6	27.6	23.9
FL 40		450	119		45.1	48	40.6	35.1



POS. COMPONENTE CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

1 (UERPO DE TANQUE	Domos de plástico moldeados	por inyección
-----	-----------------	-----------------------------	---------------

2	DIAFRAGMA FIJO	Butilo

3 CONEXIÓN ROSCADA Plástico PVC

5 DIMENSIONES	Tanque				
	Modelos	Ø	Н	C	
	FL 5	419	640	1″	
		44.0	0.44	4"	

FL 3	419	040	I	
FL 7	419	841	1"	
FL 12	419	1217	1″	
FL 17	544	1090	1 1/4"	
FL 28	544	1633	1 1/4"	
FL 40	615	1821	1 1/4"	

